



- ・省エネルギーを考慮した低圧力損失設計
- ・省スペースを可能にした軽量設計

# アブソリュート・フィルタ (ULPA) ミニプリーツタイプ

## ABSOLUTE FILTER

型 式	2T-□□-□
試験方法	0.1-0.2 $\mu$ m 計数法
捕集率	99.999%以上
スキャンテスト	合格品 (シリカ)

### 型式表現

2T-□□-□

— ガasket貼付位置  
表示なし：下流側  
SUHAA：上流側  
SNHAA：なし  
SWHAA：両面

— 奥行を示します。

E：35mm  
表示なし：50mm  
LP：65mm  
A：80mm  
M：100mm

— サイズを示します。

— ミニプリーツタイプを示します。

— アブソリュート・フィルタ (ULPA)  
を示します。

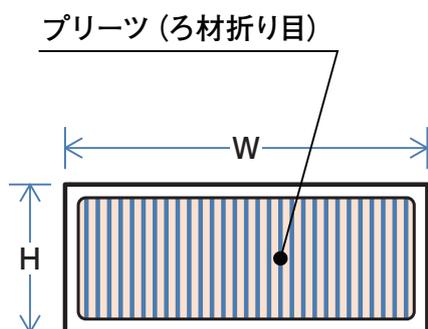
### 材質・使用条件

型 式		2T-□□
材 質	ろ 材	グラスファイバー
	スペーサー	ホットメルト
	外枠	アルミニウム
	外枠表面処理	アルマイト+クリア塗装
	密封剤	ウレタン樹脂
	ガスケット	クロロプレンスポンジ
使用条件	連続使用最高温度(°C)	60
	瞬間使用最高温度(°C)	80
	瞬間使用最高湿度(%RH)	100(結露無きこと)

## 標準仕様表

型 式	定格流量 (m <sup>3</sup> /min)	圧力損失 (Pa)		外形寸法 (mm)			重 量 (kg)
		初期	最終	高さ	幅	奥行	
2T-110E	1.1	≦127	294	305	305	35	0.8
2T-320E	2.3			610	305		1.2
2T-600E	5			610	610		2
2T-320	3.3	≦147		610	305	50	1.7
2T-600	7			610	610		2.8
2T-1200	14.4			610	1219		5
2T-320LP	4.7			610	305	65	2
2T-600LP	10			610	610		3.4
2T-1200LP	20.6			610	1219		6.2
2T-320A	4.7	≦132		610	305	80	2.3
2T-600A	10			610	610		3.9
2T-1200A	20.6			610	1219		7
2T-320M	4.9	≦108		610	305	100	3.4
2T-600M	10.3			610	610		5.5
2T-1200M	21.1			610	1219		9.8

## 製造可能寸法表



奥行	高さ(H)	幅(W)
35	~610	~610
50	~610	~1219
65	~762	~1219
80	~915	~1524
100	~915	~1524

※ 水平気流ではプリーツが垂直となるように取付けて下さい。

※ 上記以外の寸法についてはお問い合わせ下さい。