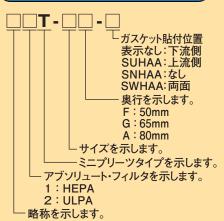


- ・グラスファイバーろ材は、有機物、ボロン の発生量を大幅に削減
- ・省スペースを可能にした軽量設計
- ・PTFEろ材はグラスファイバーろ材と異なり、ボロンの発生なし(ボロンフリー)
- ・生産装置、システム天井用

型式表現



GM: GIGA MASTER
GGX: GLASS GIGA Xtra
GG: GLASS GIGA



アブソリュート・フィルタ・GIGA (ULPA/HEPA) ミニプリーツタイプ アウトガス対策

ABSOLUTE FILTER GIGA						
名 称	GIGA MASTER	PTFE GIGA	GLASS GIGA Xtra	GLASS GIGA		
略称	GM	GA	GGX	GG		
特長	低有機物・ 低ボロン	低有機物・ ボロンフリー	低有機物・ 低ボロン	低ボロン		
ウェハー吸着有機物量	1/300	1/50	1/40	1/2		
ボロン発生量	1/340 – 1/340					
ボロン含有量	1/100 - 1/100					
スキャンテスト	・ャンテスト 合格品 (シリカ)					

材質・使用条件

略称		GM	GA	
ろ 材		低有機物・低ボロン グラスファイバー	PTFE (PTFE膜+PET不織布)	
	スペーサー	ホットメルト		
材 質	外枠	アルミニウム		
	外枠表面処理	アルマイト+	-クリア塗装	
	密封剤	ウレタン樹脂		
ガスケット		EP	DM	
使用条件	連続使用最高温度(℃)	60	50	
	瞬間使用最高湿度(%RH)	100(結露無きこと)		

略称		GGX	GG	
	ろ 材	低有機物・低ボロン グラスファイバー	低ボロン グラスファイバー	
	スペーサー	ホットメルト		
材 質	外枠	アルミニウム		
	外枠表面処理	アルマイト+	-クリア塗装	
	密封剤	ウレタン樹脂		
	ガスケット	EPDM		
使用条件	連続使用最高温度(℃)	6	0	
	瞬間使用最高湿度(%RH)	100(結露	無きこと)	

ULPAフィルタ標準仕様表

型式		定格流量 (m³/min)	圧力損失(Pa)	a) 外形寸法(mm)			重量	捕集率	対象	
			初期	高さ	幅	奥行	(kg)	(%)	<mark>粒径</mark> (μm)	
	2T-600F	7	≦150			50	2.8	> 00 0007		
GM	2T-600G	10	≦165			65	3.4	≧99.9997 (5N7)		
	2T-600A	10	≦140			80	3.9	(3147)	0.1~0.2	
	-610610T	7	≦140			25	1.6	≥99.999(5N) ≥99.9999 (6N)		
GA5*1	-610610E	7	≦90			35	2.1			
GAS	-610610F	7	≦75			50	2.9			
	-610610G	10	≦85			65	3.6			
GA6*1	-610610F	7	≦100	610	610	50	2.9	≧99.99999 (7N)		
GAO	-610610G	10	≦110			65	3.6			
	2T-600F	7	≦150			50	2.8	>00.0007		
GGX	2T-600G	10	≦165			65	3.4	≥99.9997 (5N7)		
	2T-600A	10	≦140			80 3.9	(3147)			
	2T-600F	7	≦150			50	2.9	>00 0007		
GG	2T-600G	10	≦155				65	3.5	≧99.9997 (5N7)	
	2T-600A	10	≦130			80	4	(3147)		

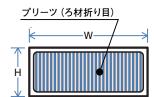
*1 GA5、GA6はUL対応品も製造可能です。

HEPAフィルタ標準仕様表

型式		定格流量	圧力損失(Pa)	外形寸法(mm)		(mm)	重量	捕集率	対象
		(m³/min)	初期	高さ	幅	奥行	(kg)	(%)	粒径 (μm)
	1T-600F	10	≦160			50	2.8	≥99.97	
GM	1T-600G	10	≦125			65	3.4	≥99.99 ≥99.97 ≥99.99	
	1T-600A	10	≦105			80	3.9		
	1T-600F	10	≦160			50	2.8		
GGX	1T-600G	10	≦125			65	3.4		
	1T-600A	10	≦105			80	3.9		
	1T-600F	10	≦150			50	2.9	≧99.97	
GG	1T-600G	10	≦120	610	610 610	65	3.5	≥99.99	0.3
	1T-600A	10	≦100	010	010	80	4		
	-610610T	7	≦95			25	1.6		
CA0*1	-610610E	10	≦90			35	2.1	≥99.99	
GA8*1	-610610F	10	≦65			50	2.9	≥33.33	
	-610610G	10	≦55				65 3.	3.6	
C A OL *1	-610610F	17	≦115			50	2.9	≧99.99	
GA8L*1	-610610G	25	≦150			65	3.6		
GA8LV*2	-200	56.6	≦180			292	15.5	≥99.99	

*1 GA8,GA8LはUL対応品も製造可能です。 *2 GA8LVのスキャンテスト品は対応しておりません。

GM,GGX,GG 製造可能寸法表

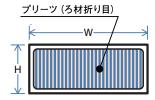


奥行	高さ(H)	幅(W)
50	~610	~1219
65	~610	~1219
80	~915	~1524

※水平気流ではプリーツが垂直になるよう取付けて下さい。

※上記以外の寸法についてはお問い合わせ下さい。

GA5,GA6,GA8 製造可能寸法表



	奥行	高さ(H)	幅(W)
Γ	25	~610	~610
	35	~610	~610
	50	~762	~1219
	65	~762	~1524
	292	305/610	610

※水平気流ではプリーツが垂直になるよう取付けて下さい。 ※上記以外の寸法についてはお問い合わせ下さい。