



・省エネルギーを考慮した低圧力損失設計

# アブソリュート・フィルタ (ULPA) セパレータタイプ 標準／低圧力損失タイプ

## ABSOLUTE FILTER

型 式	2EA-□-□	2EA-□LP-□
	標準タイプ	低圧力損失タイプ
試験方法	0.1-0.2 $\mu$ m 計数法	
捕集率	99.999%以上	
スキャンテスト	合格品 (シリカ)	

### 型式表現

2EA-□-□

ガasket貼付位置  
 表示なし: 上流側  
 SDHAA: 下流側  
 SNHAA: なし  
 SWHAA: 両面  
 サイズを示します。  
 材質・使用条件を示します。  
 アブソリュート・フィルタ(ULPA)を  
 示します。

2EA-□LP-□

ガasket貼付位置  
 表示なし: 上流側  
 SDHAA: 下流側  
 SNHAA: なし  
 SWHAA: 両面  
 低圧力損失タイプを示します。  
 サイズを示します。  
 材質・使用条件を示します。  
 アブソリュート・フィルタ(ULPA)を  
 示します。

### 材質・使用条件

型 式		EA
材 質	ろ 材	グラスファイバー
	セパレータ	アルミニウム
	外枠	アルミニウム
	外枠表面処理	アルマイト+クリア塗装
	密封剤	ウレタン樹脂
	ガスケット	クロロプレンスポンジ
使用条件	連続使用最高温度(°C)	60
	瞬間使用最高温度(°C)	80
	瞬間使用最高湿度(%RH)	100(結露無きこと)

## 標準仕様表

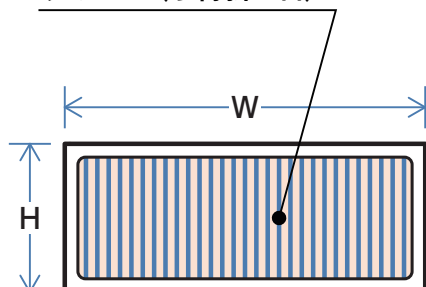
型 式	定格流量 (m <sup>3</sup> /min)	圧力損失 (Pa)		外形寸法 (mm)			重量 (kg)
		初期	最終	高さ	幅	奥行	
2EA-140	4	≦249	498	610	305	80	2.2
2EA-250	9			610	610		3.6
2EA-390	11			610	762		4
2EA-110	3.5			305	305	150	2.1
2EA-320	8			610	305		3.4
2EA-600	17			610	610		5.6
2EA-830	22			610	762		6.8
2EA-200	6			305	305	292	4.5
2EA-450	13			610	305		7.1
2EA-1000	28			610	610		12
2EA-1250	35			610	762		14.4

## 低圧力損失仕様表

型 式	定格流量 (m <sup>3</sup> /min)	圧力損失 (Pa)		外形寸法 (mm)			重量 (kg)
		初期	最終	高さ	幅	奥行	
2EA-110LP	3.5	≦157	498	305	305	150	2.3
2EA-320LP	8			610	305		3.7
2EA-600LP	17			610	610		6.4
2EA-1200LP	34			610	1219		11.7

## 製造可能寸法表

プリーツ (ろ材折り目)



奥行	高さ(H)	幅(W)
80	~610	~915
150	~915	~1830
292	~610	~915

※ 水平気流ではプリーツが垂直となるように取付けて下さい。

※ 上記以外の寸法についてはお問い合わせ下さい。